

小型五轴加工中心（型号：VMC300）



CE安全认证



配有脚轮，方便搬动

应用行业

- 高校科研单位：首板、样品，小批量产品加工。
- 创客创新实验室：加工作种创意产品的功能部件加工、首板加工，各种模型三轴、四轴、五轴加工。
- 职业教育行：五轴数控机床编程加工等培训。

产品特点

01

使用220伏电压，占地小，耗电少，通过欧盟CE安全认证、采用高精度H级等磨直线导轨、床身使用铸铁材料、采用高精度研磨滚珠丝杆；搭载5轴5联动工业级数控系统；支持RTCP刀尖跟随功能；主要加工材料：钢、铁、铜、铝合金、PVC塑料、有机玻璃等，适用国际通用程序，故障自动检测报警功能、断电记忆功能；

02

配置精密高速主轴单100-24000rpm，变频G指令控制主轴转速，主轴电机功率2.2kw；配置10工位快速换刀系统，换刀时间快，使用气压0.6 Mpa，可极大提高复杂产品的加工效率及加工精度；

03

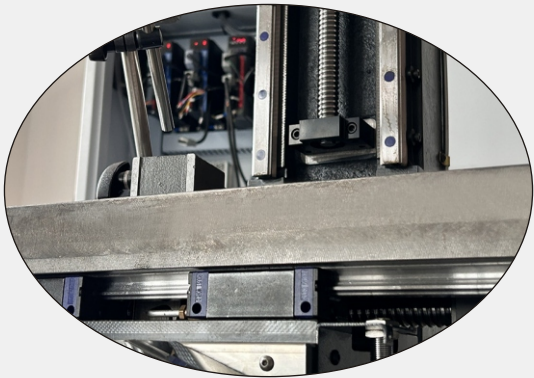
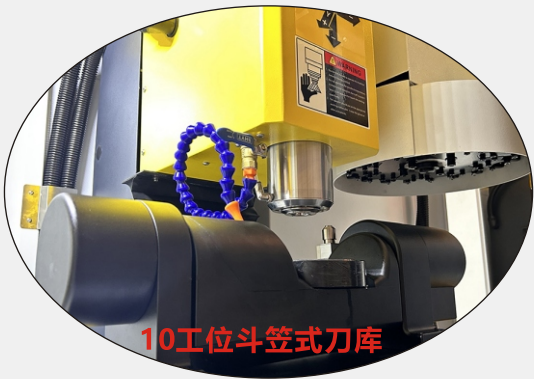
采用C3级精密双螺母滚珠丝杆，经中周波热处理及精密研磨，各轴施以预拉减少热变形，定位及重覆精度高；XYZAC轴采用伺服电机，最快移动速度10000mm/min；

04

机器采用雷尼绍激光干涉仪精确检测，确保各轴精度背隙，保证定位精度；配有移动脚轮和水平脚垫，方便设备的移动与定位；带工件冷却系统，配有5轴电子手脉三档可调极大地方便操作和对刀，机器配置有自动间歇润滑系统。

05

采用ISO标准G代码编程，支持M代码及S代码，全面兼容FANUC，三菱G代码和多种CAD/CAM软件（MasterCAM、UG、Solidworks、Fusion360等编程软件）；支持强大的B类宏解析功能，方便用户开发自己的运动控制程序。



采用H级工业直线导轨、精度更高、运行速度更快

技 术 参 数	
精 度	重复定位精度：0.01mm
	系统分辨率：0.001mm
XYZAC轴行程	XYZ轴行程：320/220/320mm
	AC轴行程：+30~-120°/360°
五轴转台	第4轴最大转速：60rpm/min
	第5轴最大转速：40rpm/min
	第4/5轴定位精度：±1°
	第4/5轴重复定位精度：20"
工作台尺寸	570×170mm/Φ120mm
锥孔跳动精度	2um
最大钻孔直径	13mm
最大铣削直径	13mm
刀 库	斗笠式10工位
轴联动性	5轴联动
XYZAC轴电机类型	XYZ轴伺服电机750W
	AC轴伺服电机220W
数控系统	YORNEW M5五轴联动数控系统
RTCP刀尖跟随功能	支持
自动对刀功能	支持
最快移动速度	8000mm/min
最快切削进给	1-4000mm/min
主轴转速	100-24000 转/分钟
主轴锥度	ISO20
主轴电机功率	2.2KW
整机功率	2.8kw
使用气压	0.6Mpa
工件冷却方式	水冷循环
润滑系统	自动润滑系统
使用电源	AC220V/50Hz
外形尺寸	1360×990×1800 mm
净重/毛重	650 /750kg