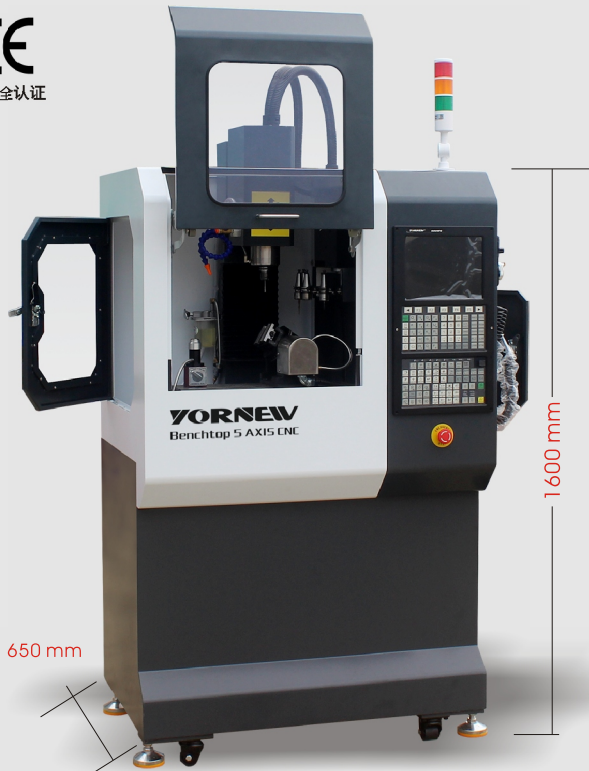


小型五轴加工中心（型号：VMC230）



CE安全认证



带6工位斗笠式刀库，高速主轴、配有移动脚轮



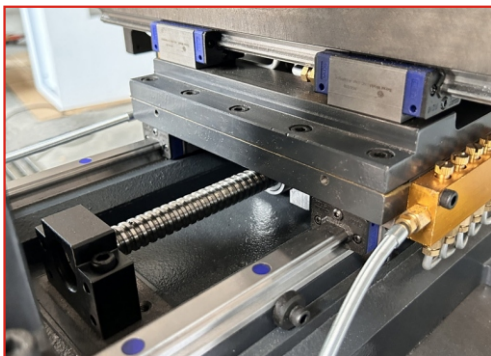
可选配桌面型，注：桌面型不带工件水冷却系统

一、设备简介

全新的VMC230是一款小型的五轴联动加工中心，配置6工位斗笠式刀库，带RTCP刀尖跟随功能的五轴五联动工业数控系统；适用于小型精密五轴零件及各种各样的复杂零件加工；具有体积小、重量轻、搬运方便（机床底部带移动脚轮）；性价比高、性能稳定、故障率低、维护成本低、钢性好等优点。使用单相220伏电源，带联锁防护装置，选用优质铸造材料，高精度直线导轨和滚珠丝杠，配置高速主轴，带工件冷却液循环系统和自动对刀仪；可加工钢、铁、铝、铜、PVC塑料等材料；执行国际标准G代码和多种CAM软件（MasterCAM、UG、Fusion360等）。

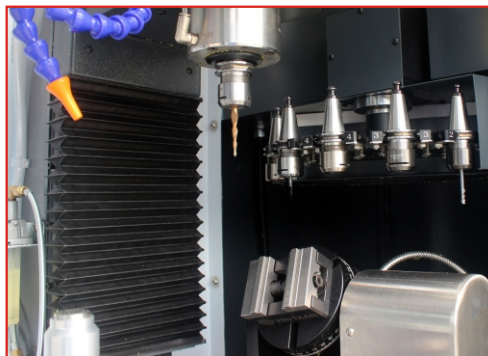
二、主要用途

VMC230小型五轴加工中心是一款具备实际加工能力和加工精度的实用性小机床，移动方便以及一机多用的功能，主要用于科研单位或高校实验室科技创作的小零件首板加工，也可用于学校进行五轴联动数控编程教学和实操培训等用途（有配套教学资源），教学成本低，解决了大型工业级多轴数控机床的价格昂贵，增加学生动手操作机会；采用摇篮式五轴转台，插拔式航空接头，当用户需加工三轴零件时，卸下五轴转台后可当三轴加工中心，实现五轴和三轴加工功能，一机两用，灵活多用途。



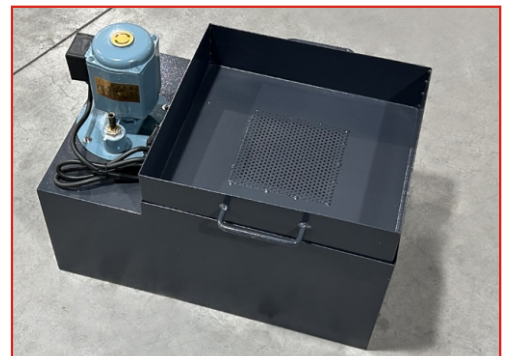
直线导轨与滚珠丝杆

配置工业H级直线导轨，C3级采用研磨滚珠丝杆，保证机器的精度与速度更快更丝滑，使得加工表面光洁度更高；并且配有油路润滑系统，提高设备的寿命和精度的持久性，可长期连续工作。



自动换刀系统

配置6工位斗笠式刀库，可以完成各种不同的加工需求，如铣削、钻孔、雕刻等，大幅缩短加工工时；刀库转盘设计有防尘罩，可确保加工过程的残渣掉入刀柄上，影响换刀过程。



工作冷却系统

高速切削中，冷却系统通过循环冷却液，来降低工件和切削刀具的温度，有效地带走热量，保障工件质量、延长刀具寿命、提高加工效率。
注：带底座的该款机型带有水冷却系统，桌面型的采用风冷却。



随机配件

技术 参 数	
主要性能特点	搭载5轴5联动工业级数控系统；支持RTCP刀尖跟随功能、采用高精度H级等磨直线导轨、铸铁床身、采用高精度研磨滚珠丝杆；五轴转台采用谐波减速机摇篮式结构，配有带移动脚轮的机床底座和内置工件水冷循环系统；主要加工材料：钢、铁、铜、铝合金、PVC塑料、有机玻璃等
精度	重复定位精度：0.01mm
	系统分辨率：0.001mm
XYZBC轴行程	横向（X轴行程）：235mm
	纵向（Y轴行程）：130mm
	垂直（Z轴行程）：230mm
	B轴行程：+30~-120°
	C轴行程：360°
五轴转台	第4轴最大转速：20rpm/min
	第5轴最大转速：20rpm/min
	第4/5轴定位精度：±16"
	第4/5轴重复定位精度：±12"
五轴转台/三轴工作台面尺寸	Φ110/470×130mm
导轨	H级等磨直线导轨
最大钻孔直径	13mm
最大铣削直径	13mm
刀库	斗笠式6工位
轴联动性	5轴5联动
数控系统	YORNEW M5五轴联动数控系统
RTCP 刀尖跟随功能	支持RTCP刀尖跟随功能
自动对刀功能	支持/配有自动对刀仪
主轴转速	100-24000 转/分钟
主轴锥度	ISO20
主轴电机功率	2.2 KW
整机功率	整机功率 2.8kw
使用气压	使用气压 0.6Mpa
工件冷却方式	水冷循环
润滑系统	带油路润滑系统
使用电源	AC220V/50Hz
外形尺寸	930×650×1600mm
净重/毛重	280/350kg