

桌面型加工中心（型号：VMC200）



CE安全认证



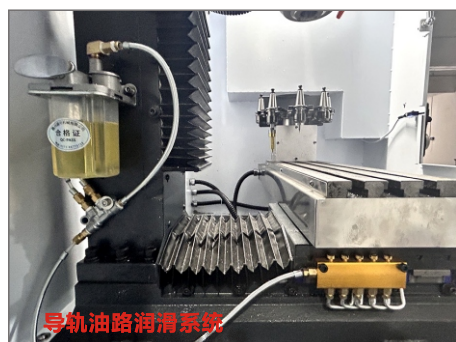
可选配机床底座（带脚轮，移动方便）

一、适合行业

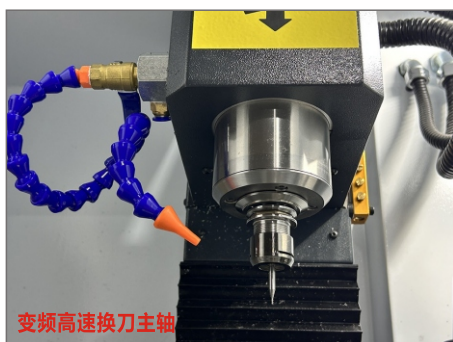
主要用于职业院校、高校金工创客创新实验室、工业4.0智能制造生产线上料单元等，进行数控编程教学和实操培训等；
主要加工材料：钢、铁、铜、铝合金、PVC塑料、有机玻璃等。

二、显著特点

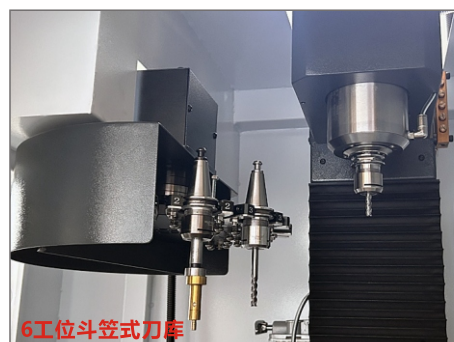
使用220伏电压，通过欧盟CE安全认证的桌面型加工中心，占地小、重量轻/机床虽小，五脏俱全；床身使用优质铸铁材料及配置高精度H级等磨直线导轨，精度高、运行平稳、速度快；斗笠式6工位自动刀库、配置2.2kw高速精密主轴，具备雕刻、铣削、钻孔加工，可以使用第三方编程软件图形直接生成程序(图形化编程)，也可以手工编程,加工材料广泛(铜、铝合金、PVC塑料、有机玻璃)。



导轨油路润滑系统



变频高速换刀主轴



6工位斗笠式刀库



电子手轮



数控系统



自动对刀仪



技 术 参 数	
主要性能特点	全封闭加透明有机玻璃结构、采用高精度H级等磨直线导轨、优质铸铁材料铸造、采用高精度研磨滚珠丝杆；搭载980MC工业级数控系统；执行通用标准G代码编程，支持M代码及S代码，兼容FANUC，三菱G代码和多种CAD/CAM软件（MasterCAM、UG、Solidworks、Fusion360、Hypermill、Powermill等编程软件）；
重复定位精度	0.01mm
系统分辨系统	0.001mm
XYZ轴行程	235/130/220mm
主轴鼻端至工作台面距离	330mm
主轴中心至立柱轨面距离	180mm
使用气压	0.6帕
主轴转速	100~24000 转/分钟
主轴锥度	ISO20
刀库	斗笠式6工位刀库
工作台尺寸	470×130mm
最大夹持钻头柄直径	13mm
最大夹持铣刀柄直径	13mm
T型槽尺寸/数量	12 mm/3
XYZ轴导轨	2000mm/min
电子手轮	H级等磨直线导轨及带有自动润滑油路系统
数控系统	4轴三档电子手轮
读取系统数据功能	980MC工业级数控系统
主轴功率	支持网口读取系统状态数据，如转速、位置等功能
总功率	2.2KW
使用电源	AC220V/50Hz
净重/毛重	180/230kg
外型尺寸	900×680×1000mm
包装尺寸	960×840×1200mm