

小型数控车床 (型号: CK210sp)



CE安全认证



应用行业

- 学校的创客、创新实验室：加工作种创意产品的功能部件加工、首板加工，各种模型；
- 企业或高校科研单位：首板、样品，小批量产品加工；静音、操作安全、方便；

产品特点

- 01** CK210sp小型数控车床，通过欧盟CE安全认证，使用220伏单相电压、可在办公室用，噪音小、使用安全等优点；床身采用铸铁材料铸造，导轨经超音频淬火后精磨，硬度高、钢性好；采用高精度研磨滚珠丝杆，保证机器加工精度，XZ各轴配置有集中式润滑油路系统，保证丝杆及导轨使用寿命和加工精度；
- 02** 配置工业级980TB数控系统，更稳定、操作放心可靠；XZ轴配置伺服电机，运行速度更快，精度更高；具有图形仿真功能，8英寸彩色液晶屏，显示加工程序的图形以及实际运行时的刀具移动轨迹，完善的自诊断功能，实时显示出现异常立即报警，保证操作安全性；采用ISO标准G代码编程，支持M代码及S代码，全面兼容FANUC，三菱G代码和多种CAD/CAM软件（MasterCAM、UG、Solidworks、Fusion360、Hypermill、Powermill等软件编程等）；
- 03** 配有工件冷却系统，可加工钢件；配置4工位电动刀架；可自动车削各种回转表面，如圆柱面、圆锥面、特形面等，并能进行车螺纹、镗、铰加工；配有电子手轮（手脉）、手动操作及对刀操作更方便灵活或用于试切功能，配有Led工作灯；
- 04** 具有过载保护、短路保护和漏电保护装置，在电压异常或出现短路情况时自动动作，保护人身和设备安全；配有门保护安全装置，提高安全性；主要加工材料有：钢、铁、铜、铝、PVC塑料等材料；
- 05** 采用ISO标准G代码编程，支持M代码及S代码，全面兼容FANUC，三菱G代码和多种CAD/CAM软件（MasterCAM、UG、Solidworks、Fusion360、Hypermill、Powermill等软件编程等）；支持强大的B类宏解析功能，方便用户开发自己的运动控制程序。



可改颜色和选配不同品牌的系统

技 术 参 数	
主要性能特点	使用220伏电压，全封闭加透明有机玻璃结构、优质铸铁材料铸造、采用高精度研磨滚珠丝杆； 搭载980TB工业面板数控系统及伺服电机； 执行国际通用标准G代码编程，支持M代码及S代码，兼容FANUC，三菱G代码和多种CAD/CAM软件； 主要加工材料：钢件、铁件、铜、铝合金、PVC塑料、有机玻璃等
重复定位精度	0.02mm
系统分辨率	0.001mm
纵向（X轴行程）	90 mm
横向（Z轴行程）	300 mm
主轴转速	100~1800 转/分钟 (数控系统G代码控制转速)
XZ轴电机	400W伺服电机
回转直径	210mm
夹持工件直径	1-80mm
主轴通孔	26mm
电动刀架工位	4工位
刀架角度/精度	360 °/0.005mm
冷却系统	水冷
主轴/尾轴孔锥度	莫氏4号/莫氏2号
电子手轮	4轴三档电子手轮
数控系统	980TB工业面板数控系统
主轴输出功率	1.2kw
机床总功率	2kw
使用电源	AC220V/50Hz
净重/毛重	280/320kg
外型尺寸	1170×700×1350mm