

## 桌面级数控车床（型号：CK150）

### 斜床身



### 一、设备简介

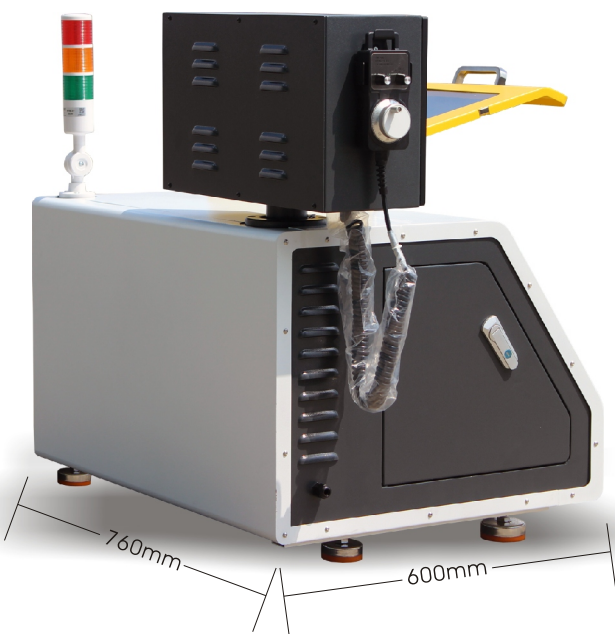
CK150是一款桌面型的斜床身数控车床，配置8工位自动换刀装置。具有体积小、重量轻、使用单相220伏电源，带联锁防护装置；采用40度斜床身结构，X向拖板更长，加工空间更大，配置高精密直线导轨和滚珠丝杠；采用750W伺服主轴，加工动力更强，配置工业级面板数控系统，运行更稳定，采用ISO标准G代码编程，支持M代码及S代码，全面兼容FANUC，三菱G代码和多种CAD/CAM软件。

### 二、主要用途

学校的创客、创新实验室：加工作种创意产品的功能部件加工、首板加工，各种模型；  
企业或高校科研单位：首板、样品，小批量产品的精密加工；静音、操作安全、方便；

### 三、产品特性

- 使用斜床身结构，加工空间更大，刚性好，精度稳定；
- 工业级控制系统，运行更稳定；
- 采用精密直线导轨、C3级研磨滚珠丝杆，精度高；
- 使用220电压、全封闭钣金结构、带联锁防护装置；
- 应用于职业院校、高校创客创新实验室等，进行数控车加工的编程教学和实操培训等；
- 执行国际标准G代码和多种CAM软件（MasterCAM、UG、等软件编程）；
- 便于课程开发，满足老师教学，强化学生技能；
- 工作环境干净整洁，无油污，异味；改善环境，低碳环保；
- 价格实惠，教学成本低，使用安全，增加学生实践上手的机会；



技 术 参 数

|            |                                                                                                                                                                                    |
|------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 主要性能特点     | 全封闭加透明有机玻璃结构、采用40度斜床身结构，8工位自动换刀系统，配置高精度H级等磨直线导轨和研磨滚珠丝杆；搭载980TB工业级数控系统；执行通用标准G代码编程，支持M代码及S代码，兼容FANUC，三菱G代码和多种CAD/CAM软件（MasterCAM、UG、Solidworks、Fusion360、Hypermill、Powermill等编程软件）； |
| 重复定位精度     | 0.01mm                                                                                                                                                                             |
| 定位精度       | 0.02mm                                                                                                                                                                             |
| 床身上最大回转直径  | Φ200 mm                                                                                                                                                                            |
| 滑板上最大回转直径  | Φ105 mm                                                                                                                                                                            |
| 床身类型       | 40 度斜床身                                                                                                                                                                            |
| 导轨         | H 级直线导轨                                                                                                                                                                            |
| 主轴通孔直径     | Φ16 mm                                                                                                                                                                             |
| 主轴夹紧方式     | 三爪卡盘80mm或ER32夹头                                                                                                                                                                    |
| 纵向（X行程轴）   | 90 mm                                                                                                                                                                              |
| 横向（Z行程轴）   | 190 mm                                                                                                                                                                             |
| 刀柄规格       | 方车刀10mm×10mm                                                                                                                                                                       |
| 电动刀架工位数    | 8工位                                                                                                                                                                                |
| X Z轴快移速度   | 3000 mm/min                                                                                                                                                                        |
| XZ 轴最大进给速度 | 2000 mm/min                                                                                                                                                                        |
| 主轴最高速度     | 2000 rpm                                                                                                                                                                           |
| 主轴功率       | 0.75 kW 伺服电机                                                                                                                                                                       |
| 整机功率       | 1kw                                                                                                                                                                                |
| 数控系统       | 980TB工业级数控系统                                                                                                                                                                       |
| 使用电源       | AC220V/50Hz                                                                                                                                                                        |
| 净重/毛重      | 120/150kg                                                                                                                                                                          |
| 外型尺寸       | 760×600×800mm                                                                                                                                                                      |